



СВЕТЛОГОРСКИЙ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-КАРТОННЫЙ КОМБИНАТ

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ - ГОРОД СВЕТЛОГОРСК



**СВОБОДНАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЗОНА
ГОМЕЛЬ-РАТОН**

Инвестиционное предложение
**«Производство химических веществ
на территории СЭЗ «Гомель-Ратон»»**

АКТУАЛЬНОСТЬ ПРОЕКТА

Планы предприятий Республики Беларусь по увеличению производства целлюлозы, в частности ОАО «Светлогорский ЦКК». Имеется потребность в производстве хлората натрия, перекиси водорода и каустической соды.

Более 90-95% всего хлората натрия, производимого в мире, используется целлюлозно-бумажной промышленностью для производства диоксида хлора, отбеливателя, используемого при производстве высококачественной и экологически чистой бумажной продукции.

Перекись водорода широко используется в качестве отбеливателя и окислителя в целлюлозно-бумажной, текстильной, водоочистной, фармацевтической, химической и пищевой промышленности. Каустическая сода также имеет широкий спектр применения в различных отраслях производства: текстильной, химической, пищевой, нефтяной и пр.

Инвестиционный проект предполагает создание производства химических веществ (хлорат натрия, перекись водорода и каустическая сода) на территории СЭЗ «Гомель-Ратон». В рамках проекта инвестиционной площадкой может выступить территория ОАО «Светлогорский ЦКК». Кроме того, данное предприятие готово рассмотреть возможность совместной с потенциальным инвестором реализации данного проекта.

Наиболее распространенный метод получения **хлората натрия (NaClO_3)** – электролиз водного раствора хлористого натрия (NaCl) – поваренной соли. В процессе электролиза выделяется водород с чистотой (ориентировочно) 90%, при этом в оставшихся 10% содержится молекулярный хлор (до 7%) и другие газы (3%).

Основные методы получения **перекиси водорода (H_2O_2)** – электролиз серной кислоты и каталитическая реакция между водородом и кислородом. По предварительной оценке, объем вырабатываемой перекиси водорода может составить 45 т/сутки (по 100% веществу), что эквивалентно 15 000 т/год.

Также возможно производство **каустической соды (NaOH)** (щелочи) из поваренной соли (NaCl). При этом технологический процесс позволяет производить 32% соляную кислоту и 18% раствор гипохлорида натрия.



Производство	Потребность ОАО «Светлогорский ЦКК»
60 т/сутки хлората натрия (по 100% веществу) с чистотой 99,0% (NaClO_3)	35-40 т/сутки
45 т/сутки перекиси водорода (по 100% веществу) (H_2O_2)	10-12 т/сутки
60 т/сутки каустической соды (NaOH)	34,5 т/сутки
160 т/сутки 32% соляной кислоты (HCl в виде раствора 32%)	0,5 т/сутки
25 т/сутки 18% раствора гипохлорида натрия (NaClO) в качестве биоцида очистных сооружений	5 т/месяц



ХЛОРАТ НАТРИЯ

45-50 млн.долл.США

ориентировочная стоимость
оборудования для производства

60 т/сутки

ПЕРЕКИСЬ ВОДОРОДА

45-50 млн.долл.США

ориентировочная стоимость
оборудования для производства

45 т/сутки



ВНУТРЕННИЙ РЫНОК

*ОАО «Светлогорский ЦКК»,
предприятия химической,
сельскохозяйственной, текстильной
и бумажной промышленности;
фармацевтические компании;
производители бытовой химии*

СТРАНЫ СНГ

*Россия, Казахстан: крупные
потребители химической продукции*

СТРАНЫ АЗИИ

*Китай, Индия: растущий рынок
химической продукции*





По принципу БРАУНФИЛД



Наличие свободных производственных площадей от **700** до **50 000 м²**

По принципу ГРИНФИЛД



Наличие свободных участков до **31 га**



СВОБОДНАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЗОНА
ГОМЕЛЬ-РАТОН



ул. Федюнинского, 17-1
246007 Гомель,
Беларусь
+375 232 563245
info@gomelraton.com
www.gomelraton.com